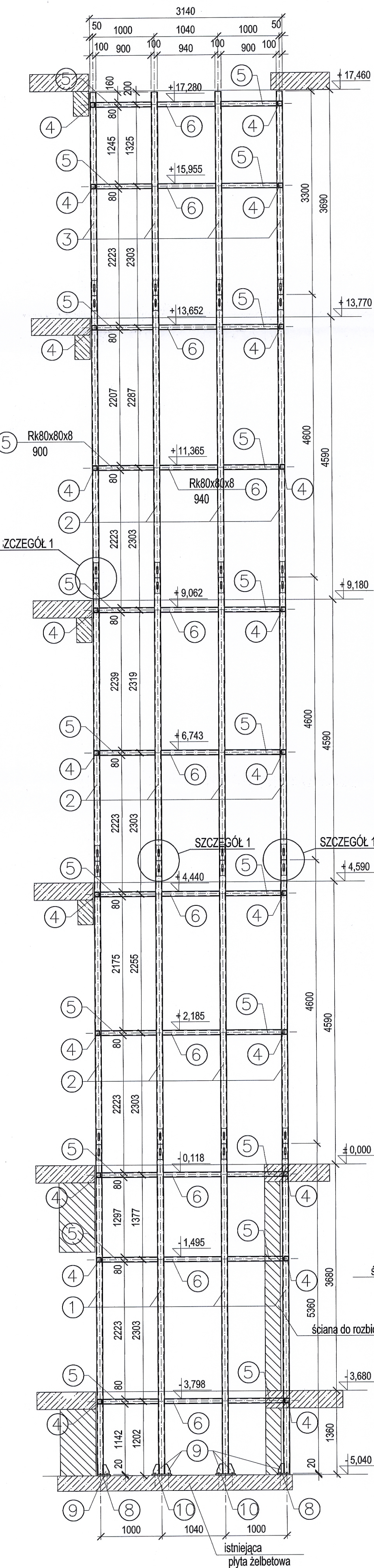
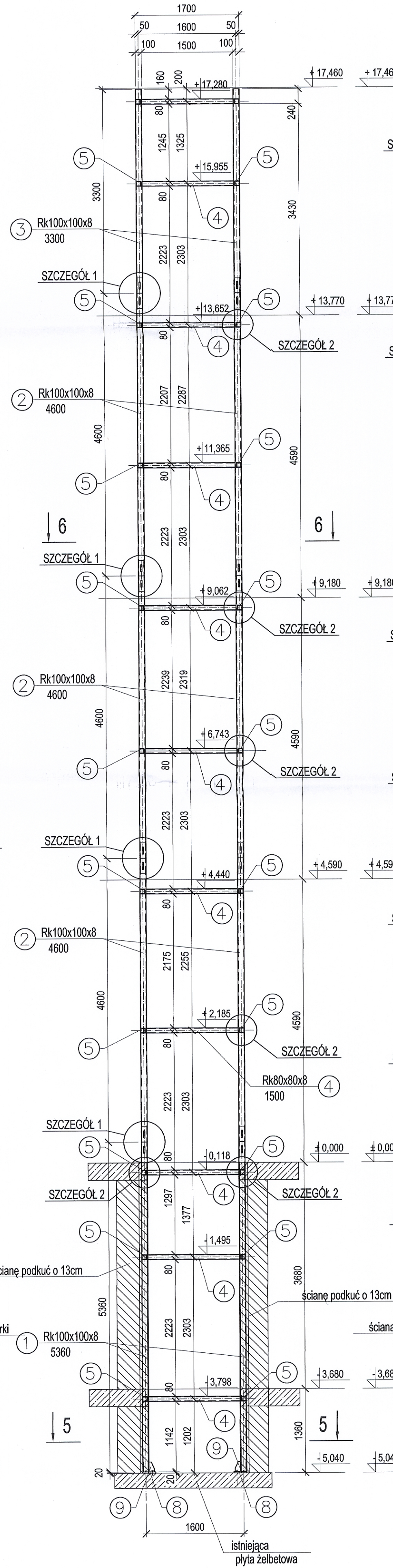


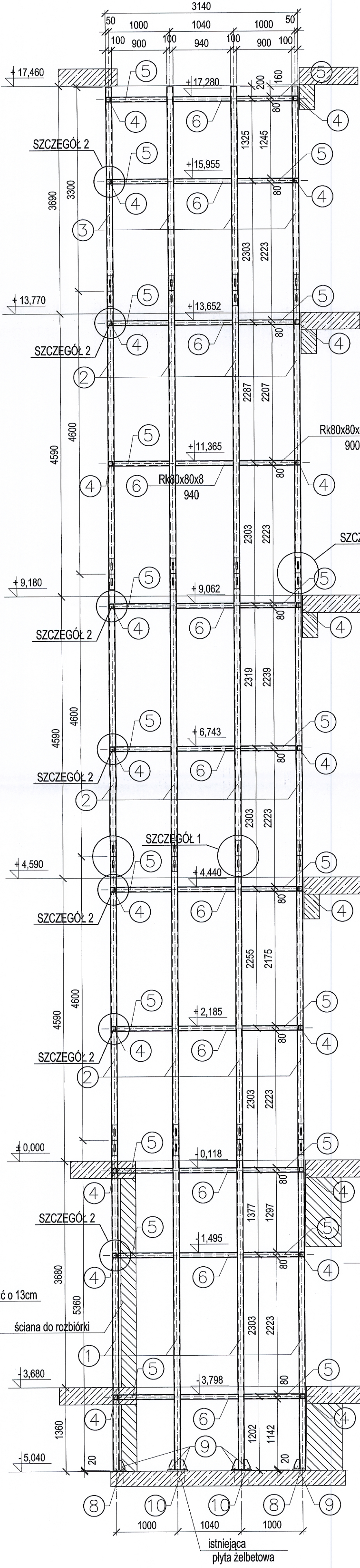
PRZEKRÓJ 2-2
skala 1:50



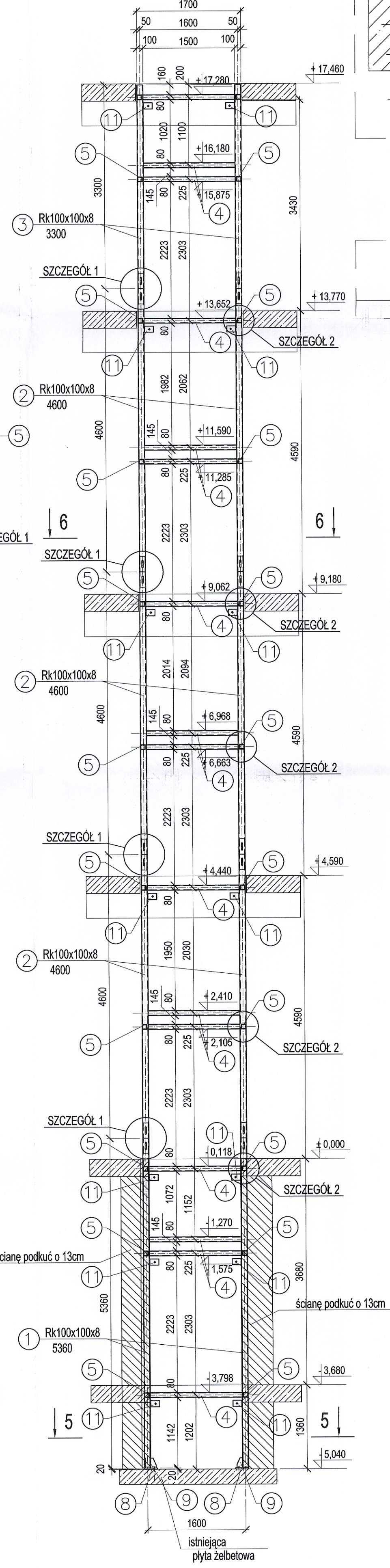
PRZEKRÓJ 1-1
skala 1:50



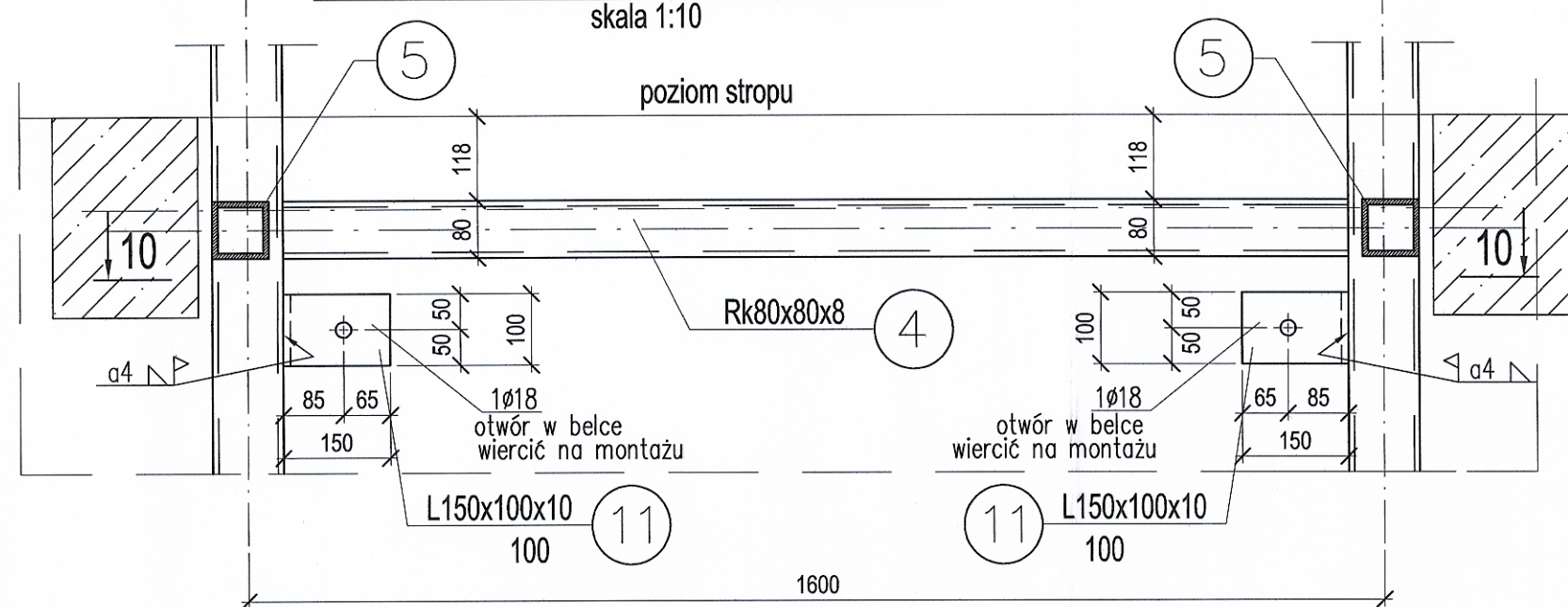
PRZEKRÓJ 3-3
skala 1:50



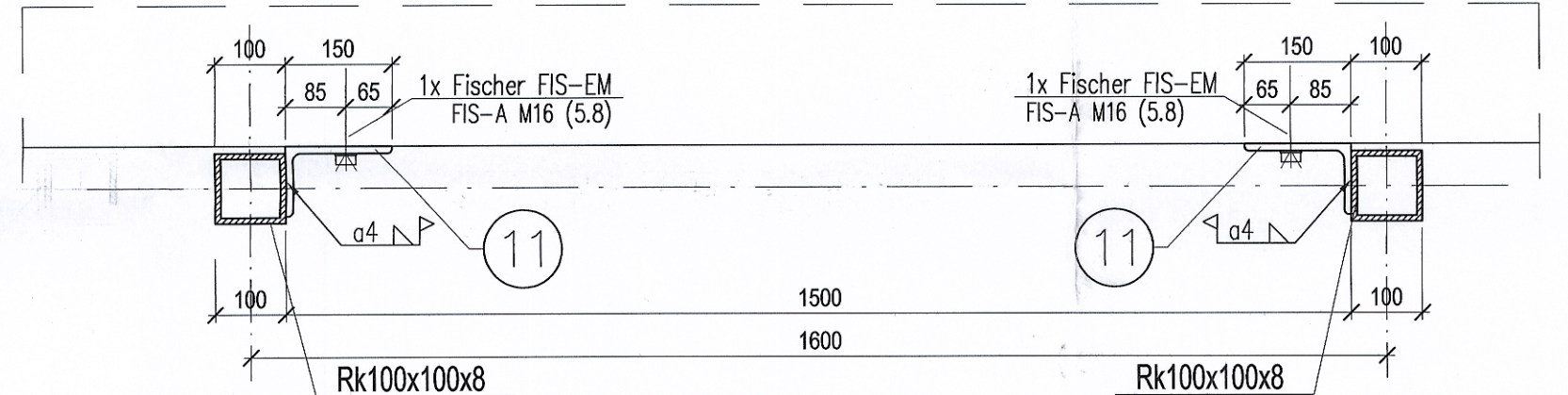
PRZEKRÓJ 4-4
skala 1:50



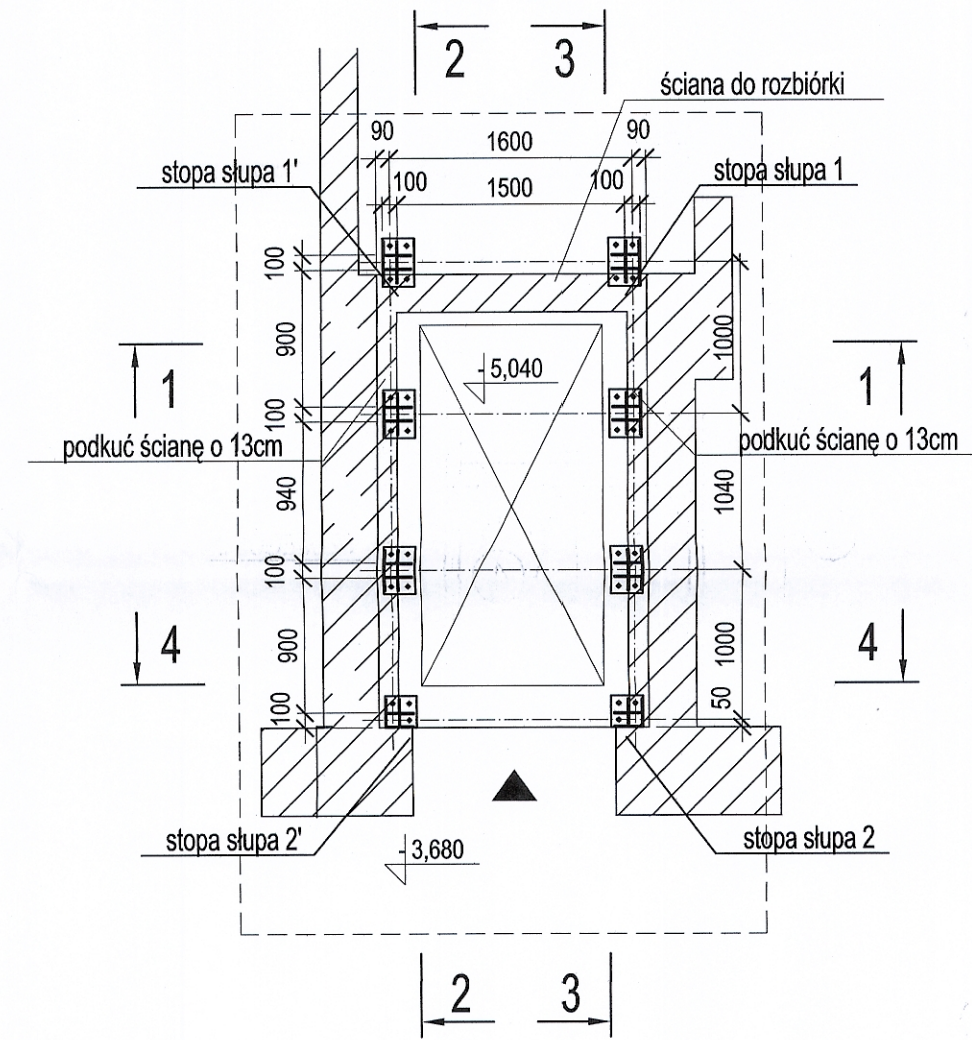
SZCZEGÓŁ POŁĄCZENIA SŁUPÓW SZYBU
Z ISTNIEJĄCYMI BELKAMI STOPÓW
skala 1:10



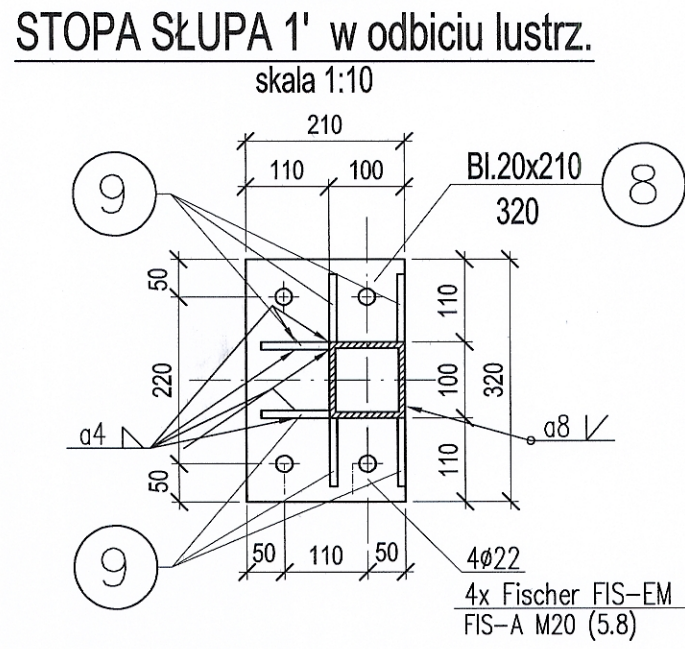
10-10
skala 1:10



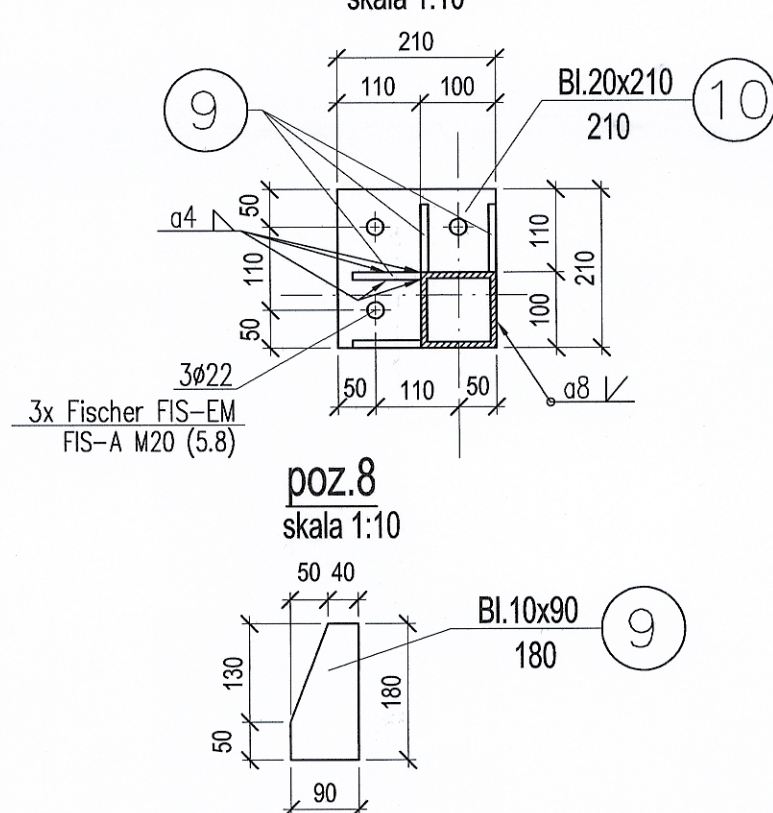
PRZEKRÓJ 5-5
skala 1:50



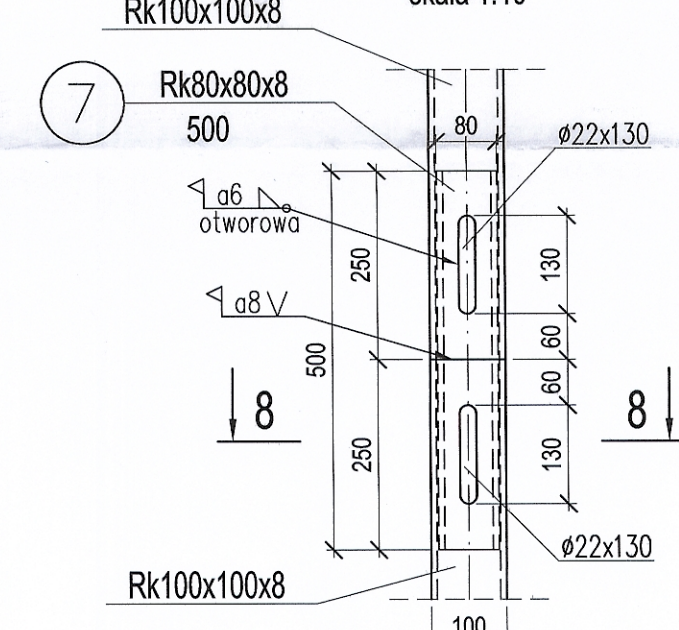
STOPA SŁUPA 1
STOPA SŁUPA 1' w odbiciu lustrz.



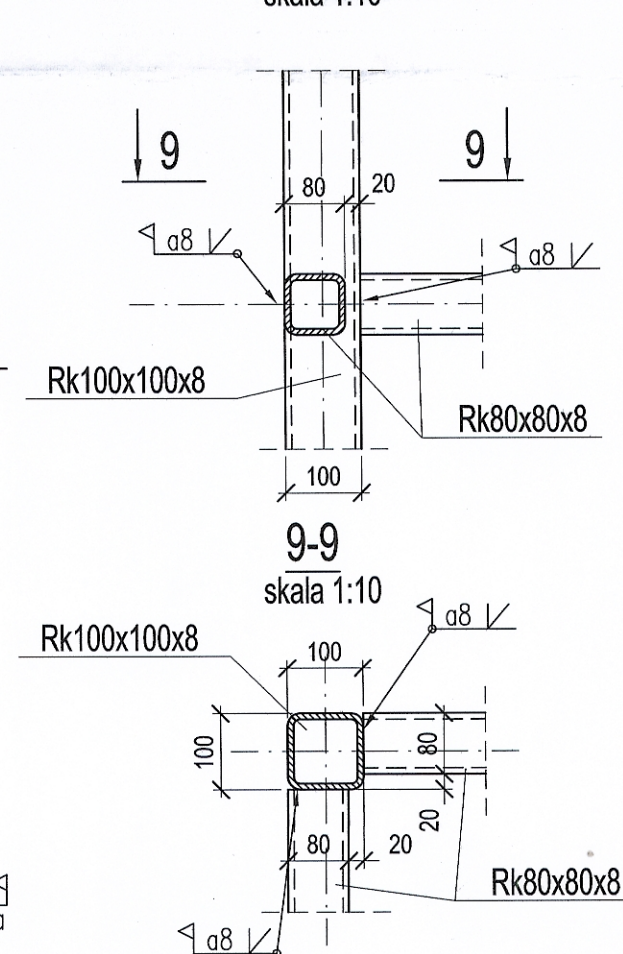
STOPA SŁUPA 2
STOPA SŁUPA 2' w odbiciu lustrz.



SZCZEGÓŁ 1
POŁĄCZENIE SŁUPÓW
skala 1:10



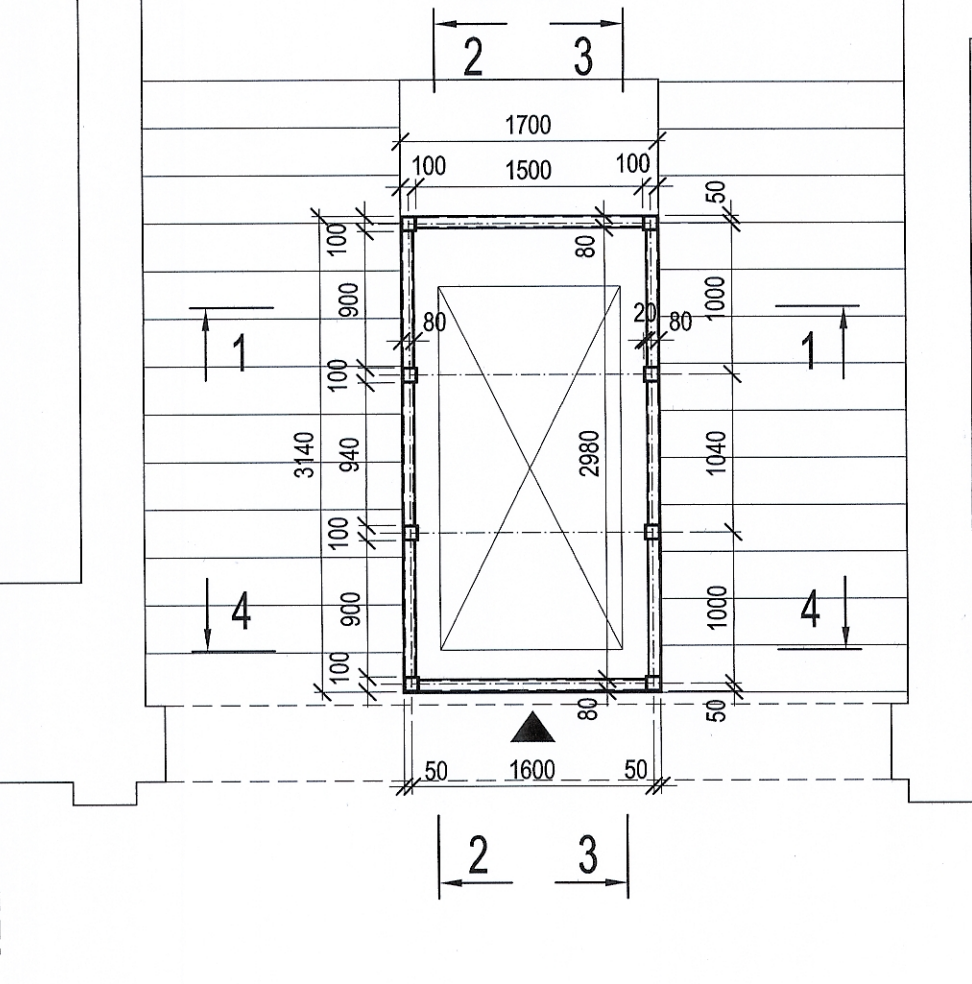
SZCZEGÓŁ 2
POŁĄCZENIE SŁUPÓW Z RYGLAMI
skala 1:10



ZMIANA 28.03.2017.
Zmiana dźwign na DMG1300 firmy POL-DŹWIG Lublin

UWAGI:
Stal profilowana: S235JR, S235JRH.
Wymiary szczytu windy przyjęto na podstawie wytycznych producenta firmy POL-DŹWIG.
Rysunki producenta stanowią integralną część niniejszego opracowania.
Przed wykonaniem szczytu należy zweryfikować wymiary z producentem dźwigu.
Przed wykonaniem konstrukcji szczytu (projezy nr11) należy ustalić na etapie wykonawstwa.
Konstrukcję słupową wykonać w klasie 1 zgodnie z PN 06200.
Konstrukcja spawana - spoiny nieoznaczone spawac pachwinowo a=0,6 grubości cieńszego z łączonych elementów, min a=5mm.
Środkowisko C1 wg PN-ISO 12944-2.
Zabezpieczenie antykorozyjne:
farba alkidowa podkładowa 40,um
farba poliuretanowa nawierzchniowa 40,um
Konstrukcję słupową zabezpieczyć do odporności R60 Konstrukcję zabezpieczyć poprzez malowanie farbą np. Flame Stal Fire Proof Solvent - TECHNO-POŻ Opole.
Mocowanie konstrukcji systemem kotew wklejanych np. FISCHER, HILTI.
Wykaz stali Wst-3.

PRZEKRÓJ 6-6
skala 1:50



TEMAT:	Przebudowa Specjalistycznego Szpitala Chorób Płuc w Rościszowie wraz z budową hydroforni i zagospodarowaniem terenu	TEMAT RYSUNKU:	BUDYNEK SZPITALA. ETAP I. KONSTRUKCJA STALOWA SZYBU WINDY
OBIEKT:	Specjalistyczny Szpital Chorób Płuc w Rościszowie Rościszów 11, 58-250 Pleszce	BRANŻA:	KONSTRUKCJA
INWESTOR:	Sanatoria Dolnośląskie Spółka z o.o. ul. Parkowa 3, 58-351 Sokołowsko	PROJEKT WYKONAWCZY	
PROJEKTANT:	MGR INŻ. DAMIAN SZYDLAK UPR. PROJ. NR: SLK/0891/POK/05	JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	P. U. P. "UTEX" SP. Z O. O.
SPRAWDZAJĄCY:		DATA:	MARZEC 2017
		SKALA:	1:50 1:10
		NR RYSUNKU:	K1-07/A