

ST 15.00.00.	Balustrady stalowe	I
--------------	--------------------	---

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

**ST - 15.00.00**

### **BALUSTRADY STALOWE**

---

## SPIS TREŚCI

**ST-15.00.00**

### BALUSTRADY STALOWE

<b>1. WSTĘP .....</b>	
<b>2. MATERIAŁY .....</b>	
<b>3. SPRZĘT .....</b>	
<b>4. TRANSPORT .....</b>	
<b>5. WYKONANIE ROBÓT .....</b>	
<b>6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT .....</b>	
<b>7. OBMIAR ROBÓT .....</b>	
<b>8. ODBIÓR ROBÓT .....</b>	
<b>9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.....</b>	
<b>10. PRZEPISY ZWIĄZANE .....</b>	

---

### NAJWAŻNIEJSZE OZNACZENIA I SKRÓTY

OST	- ogólna specyfikacja techniczna
ST	-specyfikacja techniczna
SST,	- szczegółowa specyfikacja techniczna

## **1. WSTĘP**

### **1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru balustrad stalowych na zadaniu inwestycyjnym p.n.: „*Remont elewacji oraz dachu wraz z robotami towarzyszącymi Sanatorium Uzdrowskiego Zimowit – pawilon nr 1 przy ul. Chopina 3 w Dusznikach-Zdroju*”

### **1.2. Zakres stosowania SST**

Szczegółowa specyfikacja techniczna stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót objętych projektem wskazanym w punkcie 1.1.

### **1.3. Zakres robót objętych SST**

Roboty, których dotyczy specyfikacja obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie i montaż balustrad stalowych, występujących w obiekcie przetargowym.

Roboty winny być wykonane na podstawie projektu budowlanego i wykonawczego.

### **1.4. Określenia podstawowe**

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i wytycznymi.

### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Zarządzającego realizacją umowy.

## **2. MATERIAŁY**

### **2.1. Balustrady**

Balustrady należy wykonać wg wzorca:

- balustrady ze stali nierdzewnej (balustrady przy schodach)
- balustrady stalowe ocynkowane (balustrady przy murach oporowych).

### **2.2. Składowanie materiałów i konstrukcji**

- 1) Elementy układać w sposób umożliwiający odczytanie znakowania. Elementy do scalania powinny być w miarę możliwości składowane w sąsiedztwie miejsca przeznaczonego do scalania.  
Na miejscu składowania należy rejestrować konstrukcje po ich nadejściu, segregować i układać na wyznaczonym miejscu, oczyścić i naprawić powstałe w czasie transportu ewentualne uszkodzenia samej konstrukcji jak i jej powłoki antykorozyjnej.  
Konstrukcję należy układać w pozycji poziomej na podkładkach drewnianych z bali lub desek. Wysokość podkładu min. 30 cm nad poziomem terenu.
- 2) Łączniki (śruby, nakrętki, podkładki) składować w magazynie w skrzynkach lub beczkach.

## **2.3. Badania na budowie**

2.3.1. Każda partia materiału dostarczona na budowę przed jej wbudowaniem musi uzyskać akceptację Zarządzającego realizacją umowy.

2.3.2. Każda konstrukcja dostarczona na budowę podlega odbiorowi pod względem:

- jakości materiałów, spoin, otworów na śruby,
- zgodności z projektem,
- zgodności z atestem wytwórni,
- jakości wykonania z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji,
- jakości powłok antykorozyjnych.

Odbiór konstrukcji oraz ewentualne zalecenia co do sposobu naprawy powstałych uszkodzeń w czasie transportu potwierdza Zarządzający realizacją umowy wpisem do dziennika budowy.

## **3. SPRZĘT**

### **3.1. Sprzęt do transportu i montażu konstrukcji**

Do transportu i montażu konstrukcji należy stosować dowolny sprzęt. Wszelkie urządzenia dźwigowe, zawiesia i trawersy podlegające przepisom o dozorze technicznym powinny być dostarczone wraz z aktualnymi dokumentami uprawniającymi do ich eksploatacji.

### **3.2. Sprzęt do robót spawalniczych**

Stosowany sprzęt spawalniczy powinien umożliwiać wykonanie złączy zgodnie z technologią spawania i dokumentacją techniczną.

## **4. TRANSPORT**

Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Podczas transportu materiały i elementy konstrukcji powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami lub utratą stateczności.

## **5. WYKONANIE ROBÓT**

### **5.1. Montaż konstrukcji**

5.1.1. Montaż należy prowadzić zgodnie z dokumentacją techniczną. Montaż balustrad w gruncie poprzez fundamenty betonowe o objętości wg aprobat technicznych przyjętych systemów. W przypadku braku określenia w aprobacie technicznej, fundament winien mieć co najmniej 0,01 m<sup>3</sup>. Balustrady na ścianie oporowej montować należy poprzez płyty stalowe.

#### **5.1.2. Montaż**

Przed przystąpieniem do montażu należy naprawić uszkodzenia elementów, powstałe podczas transportu i składowania.

Dopuszczalne odchyłki ustawienia geometrycznego konstrukcji

Lp.	Rodzaj odchyłki	Dopuszczalna odchyłka
1.	odchylenie osi względem osi teoret.	1 mm na 1 m.
2.	odchylenie osi	od pionu 2 mm na całej długości.

## 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontrola jakości polega na sprawdzeniu zgodności wykonania robót z projektem oraz wymaganiami podanymi w ST.

## 7. OBMIAR ROBÓT

### 7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST.00.00.00. „Wymagania ogólne”.

### 7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest całość robót wg dokumentacji.

## 8. ODBIÓR ROBÓT

Wszystkie roboty podlegają zasadom odbioru robót zanikających. Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją, jeżeli wszystkie pomiary i badania dały wyniki pozytywne.

## 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

### 9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Płaci się za roboty wykonane w jednostkach podanych w punkcie 7.

### 9.2. Cena jednostki obmiarowej

1) Dla balustrady:

- prace pomiarowe i przygotowawcze,
- wykonanie (dostawa) konstrukcji stalowej balustrad,
- zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej,
- wykonanie fundamentów a w przypadku montażu na ścianie oporowej, montaż poprzez łączniki,
- montaż balustrad w fundamentach betonowych,
- przeprowadzenie pomiarów wg ST.

## 10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-B-06200:2002	Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.
PN-91/M.-69430	Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania
PN-75/M.-69703	Spawalnictwo. Wady złączy spawalniczych. Nazwy i określenia.