



ZMIANA 28.03.2017.  
Zmiana dźwigu na DMG1300 firmy POL-DŹWIG Lubin

UWAGI:  
Stal profilowana: S235JR, S235JRH.  
Wymiary szybu windy przyjęto na podstawie wytycznych producenta firmy POL-DŹWIG.  
Rysunki producenta stanowią integralną część niniejszego opracowania.  
Przed wykonaniem szybu zweryfikować wymiary z producentem dźwigu.  
Przed wykonaniem sprawdzić wymiary na budowie.  
Rzędne mocowania konstrukcji szybu (pozyce nr11) należy ustalić na etapie wykonstwa.  
Konstrukcje stalowe wykonac w klasie 1 zgodnie z PN 06200.  
Konstrukcja spawana – spoiny nieoznaczone spawac pachwinowo a=0,6\*grubosc cieńszego z łączonych elementów, min a=5mm.  
Środoisko C1 wg PN-ISO 12944-2.  
Zabezpieczenie antykorozyjne:  
farba alikidowa podkładowa 40µm  
farba poliuretanowa nawierzchniowa 40µm  
Konstrukcję stalową zabezpieczyć do odporności R60 Konstrukcję zabezpieczyć poprzez malowanie farbą np.Flame Stal Fire Proof Solvent – TECHNO-POŻ Opole.  
Mocowanie konstrukcji systemem kotew wklejanych np.FISCHER, HILTI.  
Wykaz stali Ws1-3.

TEMAT:	Przebudowa Specjalistycznego Szpitala Chorób Płuc w Rościszkowie wraz z budową hydroforu i zagospodarowaniem terenu	TEMAT RYSUNKU:	BUDYNEK SZPITALA. ETAP I. KONSTRUKCJA STAŁOWA SZYBU WINDY
OBIEKT:	Specjalistyczny Szpital Chorób Płuc w Rościszkowie Rościszków 11, 58-250 Pieszyce	BRANŻA:	KONSTRUKCJA
INWESTOR:	Sanatoria Dolnośląskie Spółka z o. o. ul. Parkowa 3, 58-351 Sokołowsko	PROJEKT WYKONAWCZY	
PROJEKTANT:	MGR INŻ. DAMIAN SZYDLAK UPR. PROJ. NR: SLK0691/POOK/05	JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	P. U. P. "UTEX" SP. Z O. O.
SPRAWODZAJĄCY:		DATA:	MARZEC 2017
		SKALA:	1:50 1:10
		NR RYSUNKU:	K1-07IA